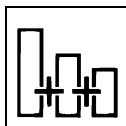




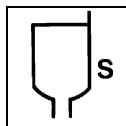
Технический паспорт № **W4006-RU**

ПРОЗРАЧНЫЕ ПОЛИУРЕТАНОВЫЕ ВЕРХНИЕ ПОКРЫТИЯ

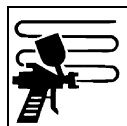
272 B.R. BASE LUCIPOL TRASPARENTE



1000 г +
1000 г +
400-600 г



14-16 сек FC4
распыление
при 20°C



Ø 1,6 – 1,8 мм
Кол-во слоев: 1-2
Давление: 3/4 Бар



Воздушная сушка при 20°C:
Монт.прочность: 2 часа
Полное высыхание: 7 дней

Жизнеспособность при
20°C > 2 ч

Сушка в камере в
температурном диапазоне от 20
до 50°C

ОПИСАНИЕ

Полиуретановое верхнее покрытие с глянцевым эффектом, которое может брашироваться для создания эффекта искусственного старения.

ПРИМЕНЕНИЕ

Подходит для нанесения в качестве глянцевого финишного покрытия панелей и мебельных компонентов с защитой от пожелтения. Подходит также для нанесения на трехмерные выточенные изделия.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Хорошая устойчивость на вертикальных поверхностях
- Отличная растекаемость
- Отличная конечная твердость поверхности
- Очень хорошая химическая стойкость
- Можно брашировать
- Не желтеет

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ

Наносить на полиэфирное базовое покрытие, отшлифованное абразивной бумагой до P600. Можно наносить также на полиуретановые базовые покрытия с высокой укрывающей способностью, отшлифованные абразивной бумагой до P600.

НАНЕСЕНИЕ

- Распылением под низким давлением, безвоздушным распылением и посредством системы Airmix.

Соотношение смешивания:

16351 272 B.R. BASE LUCIPOL TRASPARENTE
16339 L 106 C CATALIZZATORE (Отвердитель)
13580 DILUENTE 231 (Разбавитель медленного действия) или
17929 DILUENTE 232 (Разбавитель сверх-медленного действия) или
14262 DILUENTE 277 (Разбавитель среднего-медленного действия) или
15543 DILUENTE 237 (Разбавитель быстрого действия)

по весу и объему

1000 частей
1000 частей
400-600 частей

Жизнеспособность при 20°C: более 2 ч при температуре 20-25°C
Вязкость готового к нанесению продукта при температуре 20°C: 14-16 сек FC4 распыление
Ø дюзы при нанесении распылением: 1,6 – 1,8 мм
Давление распыла: 3,0-4,0 Бар
Кол-во слоев: 1-2

Толщина слоя наносимого материала: 100-120 г/м²
Л.О.В.: см. Паспорт безопасности

СУШКА

Воздушная сушка при температуре 25°C и относительной влажности < 65%:

"От пыли":	1 ч
Монт.прочность:	2 ч
Штабелирование:	12 часов
Полное высыхание:	7 дней

Сушка в камере:

Подходит для сушки в камере в температурном диапазоне от 20 до 50°C

РЕКОМЕНДУЕМЫЙ ПРОЦЕСС ОКРАСКИ

Различные деревянные поверхности

Отшлифовать поверхность абразивной бумагой P100-P150-P180

Нанести базовое покрытие

Отшлифовать базовое покрытие абразивной бумагой P280-P320-P600-P800

Нанести 272 R. BASE LUCIPOL TRASPARENTE, 120-140 г/м²

ПРИМЕЧАНИЯ

- Для получения лучшего результата обработки щеткой можно использовать отвердитель I6844 L 110 C CAT. в процентном соотношении 100%.

- Для ускорения сушки можно использовать отвердитель I5481 L 101 C CAT. в процентном соотношении 100%.

- При нанесении продукта при высокой температуре среды (не более 30°C) можно использовать разбавитель I7929 DILUENTE 232 в процентном соотношении 40-60%.

- При нанесении продукта при температуре среды менее 20°C можно использовать разбавитель I5543 DILUENTE 237 в процентном соотношении 40-60%.

- При брашировании рекомендуется применять следующую процедуру:

- первый слой: 100-120 г/м²
- выдержка : 60 - 90 мин. при комнатной температуре
- второй слой: 120-140 г/м²
- сушка: не менее 48 часов
- браширование

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ № W4006-RU

РЕД. 09/2014

Вся информация, представленная в данном техническом паспорте, полностью проверена в процессе производственных испытаний и основана на имеющихся у компании Lechler знаниях на момент издания. В связи с тем, что условия применения продукции не контролируются производителем, на информацию, содержащуюся в данном документе, не распространяется гарантия производителя. Поэтому именно пользователь несет ответственность за окончательный выбор нужной информации или материалов для использования, а также способ их применения. **ИСКЛЮЧИТЕЛЬНО ДЛЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.**