



КЛЕЙБЕРИТ 301.4

Водостойкий ПВА клей

Клей для водостойких соединений по DIN EN 204, группа нагрузки D3

Область применения

- Склейвание по пласти HPL-плит
- Склейвание по пласти разделительных стенок и изготовление элементов
- Склейвание твердых и экзотических пород древесины, например, при производстве лестниц
- Пригоден для склейвания шпона
- Высокочастотное склейвание

Преимущества

- В качестве однокомпонентного клея поставляется в готовом виде
- Пригоден для теплого и холодного склейвания

Свойства клеевого соединения

- Высокая прочность сцепления также при склейвании твердых и экзотических пород древесины
- Клеевой шов: вязко-твердый, бесцветный

Свойства клея

Основа:	ПВА- дисперсия
Плотность при 20°C:	ок. 1,10 г/см ³
РН-значение:	ок. 3
Цвет клея:	белый
Консистенция:	средневязкая
Вязкость при 20 °C	
-Брукфильд RVT Sp.6/20 об/мин:	17.500 ± 2.500 mPa's
Время открытой выдержки при 20 °C:	6 - 10 минут
Точка беления:	ок. +5 °C
Маркировка:	Не подлежит маркировке согласно Предписаниям ЕС (см.лист безопасности)

Способы нанесения

- Кистью, шпателем или клеенаносящим валиком
- Клеенаносящими устройствами в рамных прессах и в установках для сращивания на мини-шип
- На клеенаносящих установках

Клеенаносящие приборы должны быть изготовлены из нержавеющей стали или пластика.

Переработка

Склеиваемые материалы должны быть очищены от пыли, обезжирены и акклиматизированы. Оптимальная температура переработки от +18 до +20 °C, оптимальная влажность древесины 8 -10 % при склейвании деталей для последующего использования внутри помещения, 10-14 % при производстве окон.

Перерабатывать при температуре не ниже +10 °C!

Обычно достаточно одностороннего нанесения клея. При склейвании древесины твердых и экзотических пород рекомендуется двустороннее нанесение!

Расход клея:

100 - 130 г/м² при приклеивании шпона
150 - 200 г/м² при склейвании массивной древесины

Расход клея зависит от структуры поверхности и применяемых приборов для нанесения клея.

Время открытой выдержки: 6 - 10 минут

Время открытой выдержки зависит от количества нанесения, впитываемости материала, влажности древесины и воздуха, а также температуры помещения.

Давление прессования: 0,7-1 Н/мм² при склейвании ламелей или слоистой древесины.

Время прессования:

Применение	Температура	Время прессования
Склеивание фуг	20 °C	15 - 20 мин.
Склеивание фуг (предварительный подогрев)	50 °C	от 5 мин.
Склеивание фуг	80 °C	от 2 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	20 °C	15 - 20 мин.
Склеивание по пласти HPL-плит	50 °C	ок. 5 мин.
Склеивание по пласти	80 °C	1 - 2 мин.

